

FICHE TECHNIQUE

CLEAN OIL T

ASPIRATEUR INDUSTRIEL

ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'HUILE ET LES COPEAUX

L'aspirateur industriel CLEAN OIL T a été conçu pour aspirer et séparer l'huile et les copeaux des cuves, sur les tables et sur les guides des machines-outils. L'aspiration est produite par une turbine à canal latéral, assurant une excellente vitesse et puissance d'aspiration. L'aspirateur industriel CLEAN OIL T peut fonctionner en continu et grâce à ses dimensions compactes, il aide l'opérateur lors de l'opération d'aspiration même dans les espaces les plus étroits. Le conteneur de cet aspirateur est équipé d'un panier métallique qui permet de séparer la partie solide de la partie liquide et d'un filtre en nylon de 150 microns pour une filtration plus efficace. Le détecteur de niveau flottant arrête automatiquement l'aspiration professionnelle lorsque la capacité maximale du conteneur est atteinte (100 lt d'huile émulsifiée aspirée.) À l'extérieur du conteneur, il y a un indicateur de niveau qui indique la quantité de liquide se trouvant à l'intérieur de la machine. La vidange s'effectue grâce au système « reverse flow », l'inversion du débit permet de réintégrer tout le lubrifiant-réfrigérant aspiré et filtré à nouveau dans la machine



PUISSANCE
3 kW



CAPACITÉ
100 Lt

POINTS FORTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec couplage direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sûreté qui garantit un emploi continu et sûr, sans entretien.


SYSTEME DE VIDANGE

Sur la turbine il y a un levier qui permet de passer du mode aspiration au mode refoulement de la cuve très rapidement.

Le système d'inversion du flux utilise l'air de refoulement de la turbine en garantissant l'efficacité et la rapidité de l'opération


BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est étudiée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte.

L'entrée est tangentielle et, soudée à la chambre, il y a un cyclone métallique très résistant. La friction de l'air avec le cyclone conique réduit la vitesse du matériel qui tombe facilement dans la cuve de récolte.


UNITÉ FILTRANTE

Le liquide aspiré est filtré à travers d'un filtre en nylon avec une efficacité de 150 micron. Grâce à ce système, il est possible de séparer aussi les petits copeaux, en rendant le liquide filtré adapté pour son recyclage. Le filtre peut être lavé et réutilisé facilement. Un filtre jetable en TNT (efficacité 100µ) est également disponible.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Typologie	turbine à canal latéral
Tension	400V
Vide continu	250mBar
Débit d'air maximal	350m3/h
Soupape de sécurité	inclus
Niveau sonore	78dB(A)
Fréquence	50/60Hz
Puissance	4HP
Classe d'isolation	F
Temps d'aspiration	100/26

MACHINE

Bec aspirant	50Ø mm
Dimensions	840 x 710mm
Hauteur	1 620mm
Poids (kg)	110Kg
Capacité de liquidité	100
Des capacités solides	50
Filtre à huile	incluso
Type de décharge	inversione di flusso
Temps de décharge	100/92

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES

**P12352****KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre

**P12352****KIT HUILE ET COPEAUX Ø 50MM.**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 50 mm de diamètre