

Caractéristiques



Certification **ATEX** tierce partie
 C_E II 2GD
 Ex h IIC T6 Gb
 Ex h IIC T85°C Db
 LCIE 03 ATEX 6310 X



Ex h IIC T6 Gb
 Ex h IIC T85°C Db
 IECEx LCIE 17.0076 X



GARANTI pour la Récupération des poussières combustibles/conductrices

Systèmes d'aspiration antistatiques pour Zones à risque d'explosion, conçus pour prévenir les risques d'inflammation. Nous utilisons des pièces métalliques ou peintes avec un revêtement antistatique afin d'éviter les décharges électrostatiques (ESD)



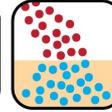
Certifié EX



Moins de 10 ohms



Récupération des poussières



Récupération des liquides - huile



Filtre coalescent CFE



Cuve détachable



Acier inoxydable 304



- Sécuritaire en présence d'Hydrogène
- Précipitation des poussières dans l'huile avec système par immersion. Conçu pour être utilisé avec l'huile minérale ou tout autre liquide neutralisant
- Conçu pour la récupération et la neutralisation des poussières combustibles, tels que : **aluminum, magnesium, zirconium, et autres alliages, par immersion dans un bain liquide**
- Certifié antidéflagrant et à l'épreuve de l'inflammation des poussières selon les lois en vigueur par un laboratoire de test accrédité
- Meets the requirements for a Liquid Precipitation Collector for metal dusts as outlined in NFPA 484
- Résistivité de moins de 10 ohms
- Filtre coalescent (CFE) HEPA pour l'élimination de l'humidité. Efficacité de 99,97% sur des particules aussi petites que 0.3 micron
- Pneumatique (air comprimé)
- Capacité de récupération de 22 lb (10 kg) de poussières, dans 30L (7,9 gal.) d'huile ou de liquide neutralisant
- Stainless steel Type 304 body and heavy duty powder coated cart
- Cuve de récupération détachable facilitant l'élimination des matériaux récupérés
- Muni d'un indicateur de niveau des liquides
- Tiger-Vac® propose une gamme complète de ponceuses enveloppées, de broyeurs, de perceuses sans poussières, avec une grande ouverture d'aspiration pour une récupération optimale
- Tiger-Vac® recommande l'utilisation d'une huile minérale de viscosité égale à 10,5 cSt.

Specifications

SS-IT (85L) EX (CFE) SK HEPA WET (OIL) MIX - HYDROGEN FREE	113120-OIL
Model Name	SS-IT (85L) EX (CFE) SK HEPA WET (OIL) MIX
Type (tête motrice)	Pneumatique
Venturi	Unique
Venturi (diam.)	5 mm
Compresseur	15-25 HP
Boyau d'alimentation d'air (diam.)	3/4" (19mm)
Volume d'air à l'entrée	21.2 L/s
Pression d'air à l'entrée	5.5 Bar
Flux d'air	204 m ³ /h
Dépression	3050 mm H ₂ O
Suction Inlet Port	50 mm
Type de chariot	Cuve détachable
Nettoyage du filtre	None
Longueur	102 cm
Largeur	61 cm
Hauteur	180 cm
Poids (aspirateur uniquement)	94 kg.

Veillez noter que les spécifications peuvent être modifiées sans préavis



N'utilisez que des outils et des accessoires recommandés



SS-IT (85L) EX (CFE) HEPA with Recovery Tank removed



Coalescing Filter Element (CFE) - Included



Liquid Level Indicator Tube - Included



Sieve Basket - Included



Cone for Interceptors - Included



Wye Connector - Included



Suction/Airline Hose Assembly, Static Dissipative and Conductive - Included



Air Supply Hose Assembly, Static Dissipative and Conductive - Included



Rupture Disk - Optional



Optional Dust Extractor Arm

