

Caractéristiques



- Filtre HEPA inclus d'une efficacité de 99,995% sur des particules aussi petites que 0,3 micron. Testé selon IEST-RP-CC001. Classé H14 selon la méthode MPPS de la norme EN 1822. Tous les aspirateurs HEPA sont soumis à une épreuve d'étanchéité avant de quitter l'usine
- Designed for the recovery of liquid mercury into the mercury recovery jars
- Pneumatique (air comprimé)
- Cuve de récupération en polyéthylène haute densité
- Comprend le charbon de marque Mersorb® pour l'adsorption des émanations de mercure
- Comprend un boyau d'aspiration et un séparateur pour le mercure, avec pots et couvercles
- Monté sur un chariot à 4 roues pour une grande mobilité
- Ventouses d'aspiration en option

Specifications

MRV-8 AIR SERIES	110116-AIR	110117
Model Name	MRV-8 POLY TANK AIR	MRV-8 CR AIR
Type (tête motrice)	Pneumatique	Pneumatique
Venturi	Unique	Unique
Venturi (diam.)	5 mm	5 mm
Compresseur	15 HP	15 HP
Boyau d'alimentation d'air (diam.)	1/2" (12.7mm)	1/2" (12.7mm)
Volume d'air à l'entrée	21.2 L/s	21.2 L/s
Pression d'air à l'entrée	5.5 Bar	5.5 Bar
Flux d'air	204 m ³ /h	204 m ³ /h
Dépression	3050 mm H ₂ O	3050 mm H ₂ O
Suction Inlet Port	38 mm	38 mm
Type de chariot	Chariot 4-Roues	Chariot 4-Roues
Nettoyage du filtre	None	None
Recovery Capacity - Liquid Mercury	540 ml	540 ml

Veuillez noter que les spécifications peuvent être modifiées sans préavis

N'utilisez que des outils et des accessoires recommandés



Activated Carbon Cartridge for Mercury Recovery - Included



Mercury Recovery Separator with Jar - Included



Clear Suction Hose Assembly for use with Mercury Separator - Included



Jar for Mercury Recovery, 20 oz (540 ml) with lid - Optional

