



HUILE ET COPEAUX

SOLUTIONS
POUR
LE RECYCLAGE
DE HUILE
ET
COPEAUX

DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS

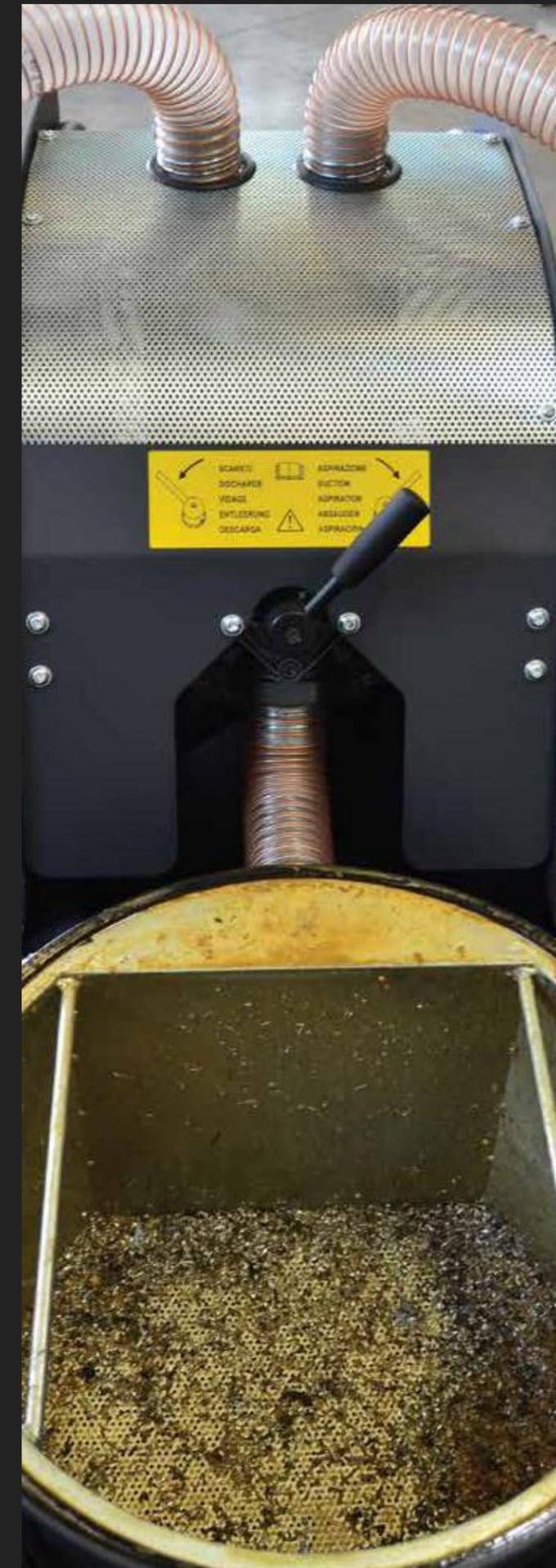
CONÇOIT, PRODUIT
ET COMMERCIALISE
DES ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Les aspirateurs de la ligne HUILE ET COPEAUX ont été conçus et fabriqués pour le secteur de la mécanique industrielle pour l'aspiration d'huiles lubrifiantes, réfrigérantes et d'émulsions mélangées à des copeaux. Chaque modèle a été conçu en fonction des différentes nécessités des usines mécaniques, avec une capacité de charge allant de 100 l à 1000 l, soit en version monophasée, soit en version triphasée avec une dépression allant jusqu'à 8.000mmH2O, capable d'aspirer à plus de 30 mètres de distance de la machine-outil à l'aide d'un tuyau flexible.

La gamme Depureco répond aux exigences de maintenance, de nettoyage, de vidange des cuves et de réintégration des huiles émulsionnées, en réduisant les temps de vidange des lubrifiants-réfrigérants et en réduisant de moitié les temps de maintenance et de nettoyage des machines-outils.

Les temps moyens nécessaires à un opérateur pour vider, nettoyer et réintégrer l'huile émulsionnée à l'intérieur d'une machine de 1000 litres est d'environ 4 heures. Avec un aspirateur Depureco c'est environ une heure. La série HUILE et COPEAUX garantit une économie sur l'élimination des huiles, sur la diminution des temps d'arrêt de la machine et réduit le coût de maintenance de la machine-outil.

Chaque aspirateur est équipé dans la version standard de:
/ Panier de séparation en acier au carbone microperforé
/ Filtre PPL, qui retient les copeaux et les parties métalliques, avec une efficacité de filtrage égale à 150 µ
/ Système d'arrêt automatique qui permet d'interrompre l'aspiration quand le réservoir est plein
/ Inversion du flux ou pompe immergée pour réintégrer les liquides propres dans la machine dans les plus brefs délais possibles



NOS CERTIFICATIONS



M 100 OIL

L'aspirateur M 100 OIL a été conçu pour répondre à toutes les exigences d'extraction et de récupération de liquides, d'huiles et d'émulsions.

L'aspiration est produite par trois moteurs monophasés qui fonctionnent en parallèle, en garantissant une vitesse optimale d'aspiration. Le réservoir est équipé d'un panier métallique qui permet de séparer la partie solide de celle liquide et d'un filtre PPL de 150 microns pour un filtrage plus efficace sur les composants métalliques lorsque cela est nécessaire. Un flotteur détecteur de niveau arrête automatiquement l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte. Un indicateur de niveau est situé à l'extérieur du réservoir pour indiquer la quantité de liquide présent à l'intérieur de la machine. L'évacuation se fait par gravité, grâce à une vanne manuelle de 1" positionnée sur le fond de la machine. Le réservoir monté sur 4 roues robustes et

pivotantes, a la possibilité d'être enfourché avec un chariot élévateur pour faciliter sa vidange.



DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE	kW HP	3,9 5,2
DÉPRESSION	mBar inHg	250 7,38
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	9500 570 336
TENSION	V-Hz	115/230 - 50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L/min	100
RÉCIPIENT SOLIDES	L/min	50
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	100/26
NIVEAU SONORE	dB(A)	72
POIDS	Kg	90
DIMENSIONS	Cm	70x45x140

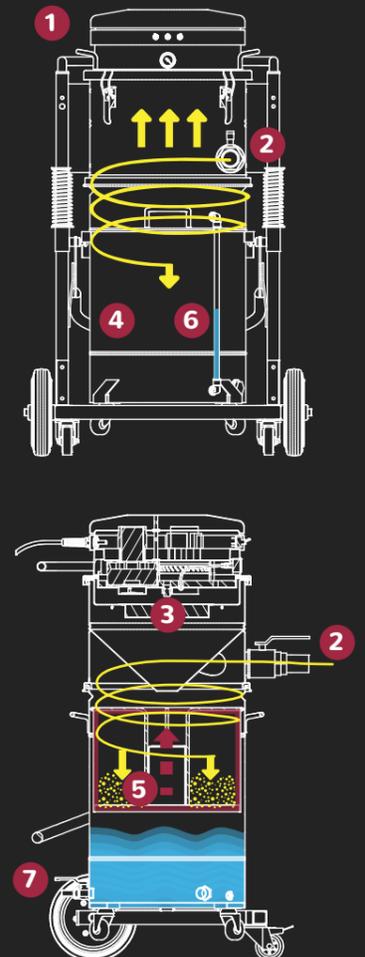


DETAIL



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé par une tête aspirante à 3 moteurs monophasés By-pass
- 2 Le produit pénètre de façon tangentielle, rencontre un cyclone métallique et perd de sa vitesse en tombant dans le réservoir
- 3 Le filtre bloque les brouillards oléagineux produits lors de l'aspiration
- 4 Le liquide est aspiré dans le réservoir de 100 litres
- 5 Un flotteur de sécurité bloque l'aspiration quand le réservoir est plein
- 6 Un indicateur de niveau externe montre le niveau du liquide dans le réservoir
- 7 Une vanne d'évacuation de 1" permet de vider avec facilité le réservoir du liquide



CLEAN OIL

L'aspirateur CLEAN OIL a été conçu pour la séparation de l'huile des copeaux, la récupération de l'huile et la vidange rapide des cuves.

L'aspiration est produite par une turbine à canal latéral Siemens qui permet de travailler en mode continu et garantit une aspiration optimale avec le maximum de fiabilité. Le CLEAN OIL, grâce à ses dimensions compactes, facilite les opérations d'aspiration même dans les espaces les plus restreints. Le réservoir est équipé d'un panier métallique qui permet de séparer la partie solide de celle liquide et d'un filtre PPL de 150 microns pour une filtration plus efficace sur les composants métalliques. Un flotteur détecteur de niveau arrête automatiquement l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte. Un indicateur de niveau est situé à l'extérieur du réservoir pour indiquer la quantité de liquide présent à l'intérieur de la machine. L'évacuation se fait grâce à un

système d'inversion du flux d'air qui permet de réintégrer dans la machine rapidement et avec une grande facilité tout le lubrifiant-réfrigérant filtré.

DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE	kW HP	3 4
DÉPRESSION	mBar inHg	320 9,45
DÉPRESSION À CYCLE CONTINU	mBar inHg	250 5,91
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	7000 420 294
TENSION	V-Hz	400-50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L/min	100
RÉCIPIENT SOLIDES	L/min	50
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	100/26
TEMPS D'ÉVACUATION	L/s	100/92
NIVEAU SONORE	dB(A)	78
POIDS	Kg	110
DIMENSIONS	Cm	84x71x162

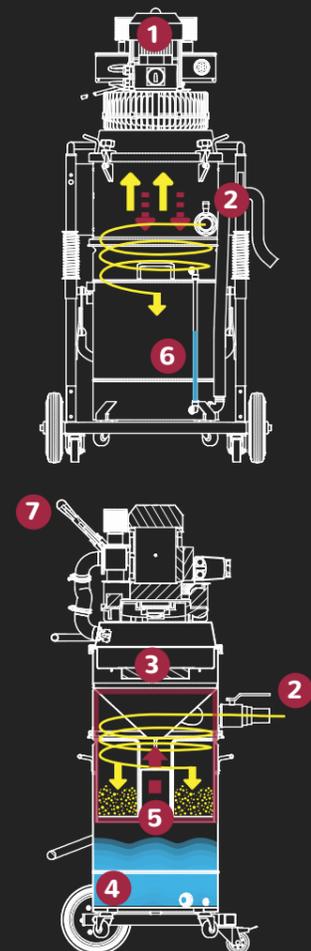


DETAIL



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé grâce à une turbine Siemens à canal latéral de 3kW, capable d'aspirer 100 litres en 38 secondes
- 2 Le produit pénètre de façon tangentielle, rencontre un cyclone métallique et perd de sa vitesse en tombant dans le réservoir
- 3 Le filtre bloque les brouillards oléagineux produits lors de l'aspiration
- 4 Le liquide est aspiré dans le réservoir de 100 litres
- 5 Le flotteur de sécurité bloque l'aspiration quand le réservoir est plein
- 6 Un indicateur de niveau externe montre le niveau du liquide dans le réservoir
- 7 Une vanne pistolet de réintroduction des liquides de 1" permet de vider avec facilité le réservoir du liquide



FROG

Le FROG est l'aspirateur monophasé de la ligne HUILE et COPEAUX, conçu pour séparer et aspirer l'huile et les copeaux métalliques dans les cuves des centres d'usinage. L'équipement standard permet d'accélérer les opérations de nettoyage et permet de réutiliser les huiles de lubrification et réfrigération.

L'aspiration est produite par deux moteurs monophasés qui fonctionnent en parallèle, en garantissant une vitesse et puissance d'aspiration maximum. Le filtre de 150 microns garantit une filtration plus efficace sur les parties métalliques. Un panier métallique à décrochage rapide est positionné dans le réservoir de 130 litres pour séparer la partie solide de celle liquide. Le flotteur

électrique détecteur de niveau interrompt l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte. Sur ce modèle, un système d'évacuation à inversion de flux d'air est installé sur la version standard, comportant l'élimination de la maintenance supplémentaire et des risques dérivants du blocage des pompes pour le transvasement des liquides. Sur demande, il est possible d'installer une pompe à immersion pour garantir la vidange des liquides en mode continu sans interruption.



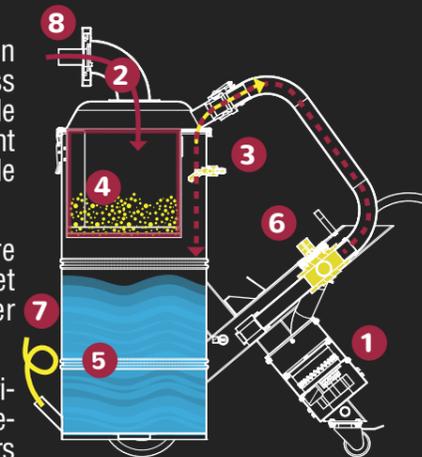
DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE	kW HP	2,4 3,2
DÉPRESSION	mBar inHg	250 6,79
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	5500 380 224
TENSION	V-Hz	240-50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L	130
RÉCIPIENT SOLIDES	L	40
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	130/30
TEMPS D'ÉVACUATION	L/s	130/50
NIVEAU SONORE	dB(A)	70
POIDS	Kg	95
DIMENSIONS	Cm	70x118x132



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé grâce à un groupe de moteurs by-pass monophasés de 2,4kW de puissance qui permettent d'aspirer 130 litres de liquide en 30 secondes
- 2 Le matériel aspiré entre pour la partie supérieure et tombe dans le panier métallique
- 3 Un capteur de niveau électrique interrompt automatiquement l'aspiration des moteurs
- 4 La grille de criblage sépare la partie liquide de la partie solide
- 5 Le liquide est aspiré dans un réservoir de 130 litres
- 6 Le système d'inversion du flux de l'air en sortie des moteurs permet d'évacuer le liquide aspiré avec un débit de 130 litres en 50 secondes
- 7 Le liquide est expulsé à travers un tuyau robuste en caoutchouc toilé oil proof et une vanne de régulation manuelle
- 8 Une soupape de anti-retour située à l'intérieur du raccord d'entrée empêche la fuite des liquides en phase d'évacuation



RAM OIL 280 MP

L'aspirateur RAM OIL 280 MP est le plus grand aspirateur monophasé de sa catégorie. Grâce à son réservoir de 280 litres et à sa vitesse de nettoyage et de réintégration des huiles lubrifiantes et réfrigérantes, il est largement employé pour le nettoyage des cuves des centres d'usinage où il est nécessaire d'utiliser un courant monophasé.

L'aspiration est produite par trois moteurs monophasés qui fonctionnent en parallèle, en



DONNÉES TECHNIQUES

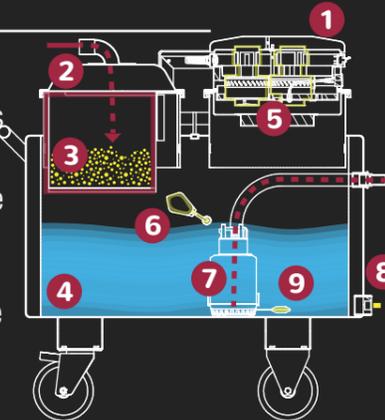
PUISSANCE	kW HP	3,9 5,2
DÉPRESSION	mBar inHg	250 7,38
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	9500 570 336
TENSION	V-Hz	115/230 - 50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L	280
RÉCIPIENT SOLIDES	L	40
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	280/63
TEMPS D'ÉVACUATION	L/s	280/60
NIVEAU SONORE	dB(A)	72
POIDS	Kg	220
DIMENSIONS	Cm	70x145x140

garantissant une vitesse optimale d'aspiration. Un panier métallique à décrochage rapide est situé dans le réservoir pour séparer la partie solide de la partie liquide, le filtre en PPL de 150 microns garantit une filtration plus efficace sur les parties métalliques en augmentant la durée de vie moyenne des huiles de lubrification et réfrigération. Le flotteur électrique détecteur de niveau, interrompt l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte. Le RAM OIL 280 MP est équipé, dans la version standard, d'une pompe de 260 l/min pour la vidange des liquides filtrés. Le RAM OIL 280 MP permet de nettoyer des centres d'usinage de grandes dimensions, avec des encombrements réduits et une grande puissance d'aspiration.



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé par une tête aspirante à 3 moteurs monophasés By-pass
- 2 Le produit aspiré pénètre par le haut en tombant dans le réservoir
- 3 Le panier perforé sépare la partie solide de la partie liquide
- 4 Le liquide est aspiré dans le réservoir de 280 litres de capacité
- 5 Le filtre bloque les brouillards oléagineux produits lors de l'aspiration
- 6 Un capteur de niveau interrompt automatiquement l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte
- 7 La pompe à immersion garantit la vidange des liquides en mode continu sans interruption. La vitesse d'évacuation est de 280 litres en 74 secondes
- 8 Le liquide recueilli est expulsé à travers un tuyau robuste en caoutchouc toilé oil proof et une vanne de régulation manuelle
- 9 Le capteur de niveau installé sur la pompe interrompt automatiquement l'évacuation quand le niveau minimum de liquide est atteint



RAM OIL 280 | 500 | 1000

Les aspirateurs RAM OIL, grâce à la capacité du réservoir de 280, 500 et 1000 litres, sont largement utilisés pour le nettoyage des cuves des centres d'usinage de petites et moyennes dimensions.

Grâce à la puissance d'aspiration et à la facilité de réintégration des huiles lubrifiantes et réfrigérantes dans les cuves, ils font partie des aspirateurs les plus performants de la gamme HUILE et COPEAUX. L'aspiration est produite par une turbine à canal latéral Siemens qui garantit une vitesse optimale d'aspiration et de réintégration des liquides. Un panier métallique à décrochage rapide est situé dans le réservoir pour séparer la partie solide de la partie liquide ; le filtre de 150 microns garantit une filtration plus efficace sur les parties métalliques en augmentant la durée de vie moyenne des huiles de lubrification et réfrigération. Le flotteur électrique détecteur de niveau interrompt l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte. Le système d'inversion de flux d'air est prévu sur ces modèles pour la vidange des liquides. Ce système permet d'éviter les risques potentiels dérivant du blocage des



DETAIL



pompes pour le transvasement des liquides. L'aspirateur est fourni, dans la version standard, avec le kit d'accessoires pour huile, parfait pour travailler sur les centres d'usinage. Sur demande, il est possible d'installer une pompe à immersion pour garantir la vidange des liquides en mode continu sans interruption.

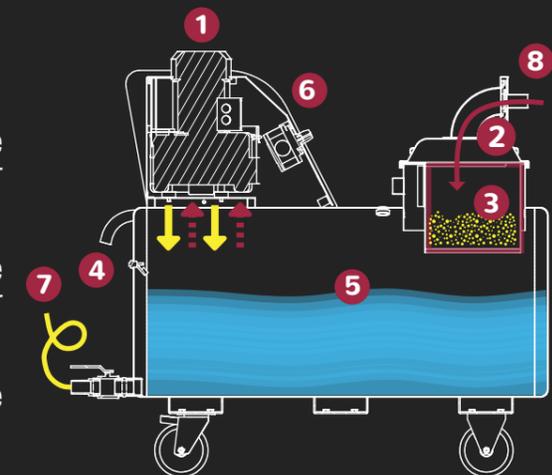


DONNÉES TECHNIQUES

		280	500	1000
PUISSANCE	kW HP	2,2 3	4,3 5,8	5,5 7,5
DÉPRESSION	mBar inHg	280 8,27	420 12,4	480 14,17
DÉPRESSION À CYCLE CONTINU	mBar inHg	220 7,94	360 10,63	420 12,99
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	3670 220 148	5350 320 235	5350 320 235
TENSION	V-Hz	400 - 50/60	400 - 50/60	400 - 50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L	280	500	1000
RÉCIPIENT SOLIDES	L	40	40	40
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50	50	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	280/80	500/120	1000/200
TEMPS D'ÉVACUATION	L/s	280/80	500/120	1000/200
NIVEAU SONORE	dB(A)	72	72	76
POIDS	Kg	220	220	250
DIMENSIONS	Cm	70x145x140	60x151x178	95x185x245

DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé grâce à une turbine Siemens à canal latéral capable d'aspirer 500 litres en 57 secondes
- 2 Le matériel aspiré entre pour la partie supérieure et tombe dans le panier métallique
- 3 Le panier perforé sépare la partie liquide de la partie solide
- 4 Un capteur de niveau électrique interrompt automatiquement le moteur d'aspiration
- 5 Le liquide est aspiré dans un réservoir de 280 | 500 | 1000 litres
- 6 Le système d'inversion du flux d'air en sortie du moteur permet d'évacuer le liquide aspiré avec un débit de 280 litres en 50 secondes
- 7 Le liquide est expulsé à travers un tuyaux robuste en caoutchouc toilé oil proof et une vanne de régulation manuelle
- 8 Une soupape anti-retour située à l'intérieur du raccord d'entrée empêche la fuite des liquides en phase d'évacuation



RAM OIL T 500

L'aspirateur RAM OIL T 500, grâce à la capacité de son réservoir liquides de 500 litres et à son panier de séparation de plus de 70 litres, est la machine parfaite pour aspirer, séparer et réutiliser ou éliminer les huiles mélangées aux copeaux métalliques dans les cuves des machines-outils.

L'aspiration est produite par une turbine à canal latéral Siemens qui garantit une vitesse optimale d'aspiration. La trémie pour la récupération des copeaux est équipée d'un panier métallique pour séparer la partie solide de la partie liquide et d'un filtre en PPL de 150 microns pour une filtration plus efficace sur les parties métalliques, en augmentant la durée de vie des huiles de lubrification et réfrigération. Le système de basculement et d'évacuation de la trémie permet d'évacuer les résidus filtrés directement de la machine, sans la nécessité et le risque de soulever manuellement le réservoir. Deux indicateurs de niveau électriques interrompent l'aspiration quand la capacité est au maximum et le refoulement quand le

niveau minimum est atteint. RAM OIL T 500 est équipé, dans la version standard, d'une pompe de 270 l/min, pour la vidange des liquides filtrés ; cette opération permet d'aspirer les liquides et les boues tout en évacuant les liquides émulsionnés et filtrés.



DONNÉES TECHNIQUES

		500	555
PUISSANCE	KW HP	4,3 5,8	5,5 7,5
DÉPRESSION	mBar inHg	420 12,4	480 14,17
DÉPRESSION À CYCLE CONTINU	mBar inHg	360 10,63	420 12,99
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	5350 320 235	5350 320 235
TENSION	V-Hz	400-50/60	400 - 50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L	500	500
RÉCIPIENT SOLIDES	L	70	70
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	500/120	500/110
TEMPS D'ÉVACUATION	L/s	500/120	500/120
NIVEAU SONORE	dB(A)	72	76
POIDS	Kg	320	350
DIMENSIONS	Cm	60x151x178	60x151x178

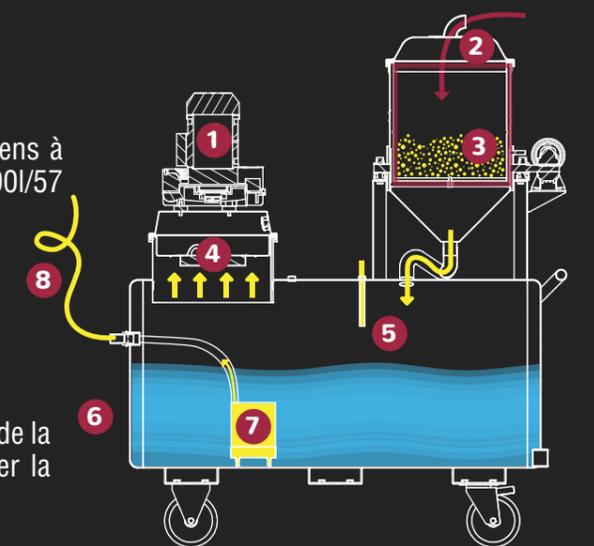


DETAIL



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé grâce à une turbine Siemens à canal latéral de 4,3 kW capable d'aspirer 500l/57 sec.
- 2 Le matériel aspiré entre par la partie supérieure et tombe dans le panier métallique
- 3 La grille de criblage sépare la partie liquide de la partie solide et est basculante pour faciliter la vidange
- 4 Le filtre bloque les brouillards oléagineux produits lors de l'aspiration
- 5 Un capteur de niveau électrique interrompt automatiquement l'aspiration du moteur
- 6 Le liquide est aspiré dans un réservoir de 500 litres
- 7 Une pompe immergée en acier inox est située à l'intérieur du réservoir
- 8 Le liquide est expulsé à travers un tuyau robuste en caoutchouc toilé oil proof et une vanne de régulation manuelle



RAM OIL 1000 AV

L'aspirateur RAM 1000 AV est l'aspirateur le plus grand et le plus puissant de la gamme HUILE et COPEAUX. Grâce à sa pompe à palettes, il produit une dépression de plus de 800 mBars, capable d'aspirer des huiles et des copeaux à travers un tuyau flexible de plus de 30 mètres. Il est largement utilisé pour le nettoyage des cuves des centres d'usinage de grandes dimensions, grâce à sa vitesse de nettoyage et de réintégration des huiles de lubrification et réfrigération dans les cuves et à l'aspiration des copeaux et des parties métalliques. Le réservoir est équipé d'un panier métallique

à décrochage rapide qui permet de séparer la partie solide de la partie liquide et d'un filtre en PPL de 150 microns pour une filtration plus efficace sur les parties métalliques, en augmentant la durée de vie des huiles de lubrification et réfrigération. Le flotteur de niveau électronique interrompt l'aspiration quand la capacité maximum est atteinte. Depureco emploie l'inversion de flux pour la vidange des liquides; ce système comporte l'élimination de la maintenance supplémentaire et des risques dérivant du blocage des pompes pour le transvasement des liquides. L'aspirateur est fourni, dans la version standard, avec le kit d'accessoires pour huile, parfait pour travailler sur les centres d'usinage. Sur demande, il est possible d'installer une pompe à immersion pour garantir la vidange des liquides en mode continu sans interruption.



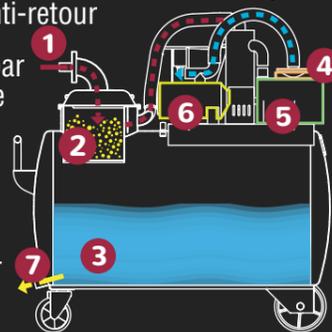
DONNÉES TECHNIQUES

PUISSANCE	kW HP	5,5 7,5
DÉPRESSION	mBar inHg	900 26,58
DÉPRESSION À CYCLE CONTINU	mBar inHg	800 23,62
DÉBIT D'AIR	l/min mc/h CFM	5170 300 188
TENSION	V-Hz	400-50/60
CAPACITÉ RÉSERVOIR	L	1000
RÉCIPIENT SOLIDES	L	40
BOUCHE ASPIRANTE	mm	50
TEMPS D'ASPIRATION	L/s	1000/220
TEMPS D'ÉVACUATION	L/s	1000/240
NIVEAU SONORE	dB(A)	82
POIDS	Kg	360
DIMENSIONS	Cm	94x165x188



DESCRIPTION

- 1 Le produit pénètre à travers un raccord métallique munie d'une soupape de anti-retour
- 2 Le produit aspiré pénètre par le haut en tombant dans le panier perforé
- 3 Le liquide est aspiré dans le réservoir de 1000 litres
- 4 Filtre à cartouche en acier INOX AISI 304
- 5 Moteur électrique relié à la pompe à palettes
- 6 Pompe d'aspiration haut vide
- 7 Le liquide est expulsé à travers un tuyau robuste en caoutchouc toilé oil proof et une vanne de régulation manuelle



CLEAN AIR

Le groupe de filtrage CLEAN AIR a été conçu pour purifier l'air dans les milieux de travail contaminés par des brouillards oléagineux. Les applications peuvent être les suivantes : tours pour applications multiples, machines à fileter, machines à tailler les engrenages, machines à rectifier, machines à mouler à froid, nébuliseurs d'huile végétale et rotatives typographiques (brouillards d'encre). Le séparateur CLEAN AIR est extrêmement compact et a dimensions très réduites, grâce à l'installation interne du ventilateur électrique. Cela permet de l'adapter facilement sur toutes les machines-outils. L'huile filtrée est recueillie dans la partie inférieure du séparateur et par la bouche d'évacuation. Le filtrage est garanti par une cartouche spéciale munie d'une vaste surface filtrante (certifiée IFA-BGIA,

classification "M", surface rendement 98%, directive DIN 60335-2) revêtue d'un matelas spécial compact qui peut être régénéré. Ce système de filtration pratique est en mesure de capturer les micro-brouillards résiduels avec une extrême efficacité, en réduisant les temps éventuels de maintenance et en prolongeant la durée de vie du filtre. Le double système d'évacuation de l'huile lubrifiante et réfrigérante reconcondensée garantit un drainage parfait et efficace dans toutes les situations d'application.



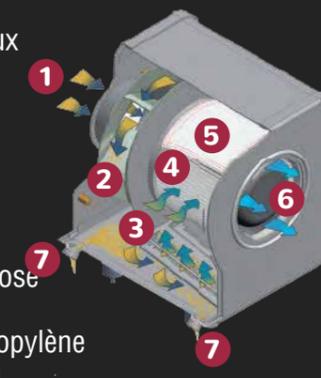
DONNÉES TECHNIQUES

	800	1200	2000	
PUISSANCE	kW HP	0,37 0,5	0,55 0,75	0,75 1
DÉBIT D'AIR	mc/h CFM	800 471	1200 706	2000 1177
TENSION	V-Hz	400-50/60	400-50/60	400-50/60
SURFACE DE FILTRAGE	cm ²	60000	60000	120000
BOUCHE ASPIRANTE	mm	150	150	200
NIVEAU SONORE	dB(A)	66	67	68
POIDS	Kg	40	41	54
DIMENSIONS	Cm	71x46x46	71x46x46	102x61x61



DESCRIPTION

- 1 Entrée brouillards oléagineux
- 2 Couronne pivotante à pales inverses
- 3 Préfiltre à labyrinthe
- 4 Cartouche filtrante en cellulose
- 5 Matelas compact en polypropylène à haut pouvoir d'absorption
- 6 Sortie air filtré
- 7 Évacuation huile



TX

L'aspirateur industriel triphasé de la ligne TX est particulièrement indiqué aux secteurs qui exigent une grande puissance d'aspiration, par exemple pour aspirer les copeaux lourds, aspirer et nettoyer les tables ou les carrousels des machines-outils, nettoyer et enlever les copeaux sur les pièces tournées et usinées, et pour les applications qui exigent une grande efficacité d'aspiration et de filtrage.

Grâce à sa puissance et à son grand filtre étoile de 38.000 cm², il est possible d'aspirer des grandes quantités



de déchet rapidement, tout en conservant une extrême manœuvrabilité et adaptation. Ils sont disponibles dans la version vernie ou dans la version en acier INOX AISI 304. Équipé d'une turbine à canal latéral triphasé, une soupape de compensation (en option), un secoueur de filtre manuel, un interrupteur magnétothermique, un silencieux supplémentaire et un filtre de classe « M » pour aspirer les poussières même très fines, égales ou supérieures à 1 micron.



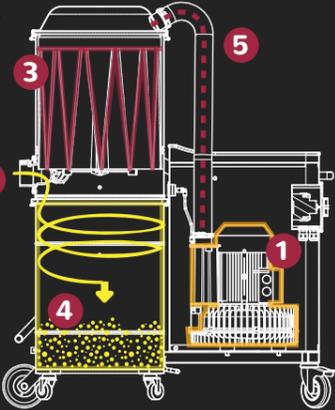
DONNÉES TECHNIQUES

		300	550 P
PUISSANCE	kW HP	3 4	5,5 7,5
DÉPRESSION	mBar inHg	310 9,45	330 9,74
DÉPRESSION À CYCLE CONTINU	mBar inHg	210 5,91	260 6,2
DÉBIT D'AIR	mc/h CFM	420 294	530 354
TENSION	V-Hz	400 50/60	400 50/60
RÉCIPENT SOLIDES	L	100	100
BOUCHE ASPIRANTE	mm	70	70
NIVEAU SONORE	dB(A)	74	76
POIDS	Kg	130	155
DIMENSIONS	Cm	65x110x140	65x110x140



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé par une turbine à canal latéral à hautes performances qui peut arriver jusqu'à 7,5kW de puissance
- 2 Le matériel aspiré pénètre depuis la bouche d'aspiration, rencontre un déflecteur, perd de sa vitesse en tombant dans le réservoir
- 3 Le filtre à poches en classe « M » avec une surface de filtration de 38.000 cm² bloque même les poussières les plus difficiles
- 4 Le secoueur de filtre latéral permet de nettoyer facilement le filtre à la fin du travail en garantissant le bon fonctionnement, la sécurité et les performances de l'aspirateur
- 5 Les déchets solides se déposent dans le réservoir à décrochage rapide sur roues qui a une capacité de 100 litres
- 6 Passage d'air propre par la turbine qui sera envoyé dans l'environnement



HF

L'aspirateur HF est installé normalement sur l'évacuateur de la machine, à évacuation automatique, afin d'utiliser l'aspirateur pour le nettoyage des petites parties métalliques.

HF permet d'aspirer le matériel à plusieurs endroits en même temps, en transportant les déchets aspiré d'une zone à l'autre à travers une série de conduits fixes. L'opérateur allume automatiquement l'aspirateur en soulevant la



DONNÉES TECHNIQUES

		430	850
PUISSANCE	kW HP	4,3 5,8	8,5 12
DÉPRESSION	mBar inHg	420 12,4	220 6,5
DÉPRESSION À CYCLE CONTINU	mBar inHg	360 10,63	190 4,72
DÉBIT D'AIR	mc/h CFM	320 235	1050 765
TENSION	V-HZ	400 - 50/60	400 - 50/60
RÉCIPENT SOLIDES	L	100	100
BOUCHE ASPIRANTE	mm	80	100
NIVEAU SONORE	dB(A)	72	74
POIDS	Kg	185	375
DIMENSIONS	Cm	137x68x275	180x112x343



DESCRIPTION

- 1 Le vide est créé par une turbine à canal latéral
- 2 Le matériel pénètre dans la bouche d'aspiration en rencontre un cyclone métallique, perd de sa vitesse et tombe dans la trémie de récupération
- 3 Le filtre protège le moteur des déchets qui pourrait remonter vers la turbine
- 4 Les déchets aspiré sont évacué automatiquement. Il est possible de choisir le système d'évacuation le plus approprié aux exigences personnelles



lance aspirante de son emplacement et peut effectuer l'opération de nettoyage en évacuant automatiquement toutes les particules directement sur l'évacuateur de la machine-outil, en économisant le temps de gestion des aspirateurs mobiles ordinaires. Les copeaux métallique, pénètrent à l'intérieur de la chambre de filtration, rencontrent un cyclone qui réduit leur vitesse et permet de décanter la partie la plus lourde à l'intérieur du cône pour l'évacuation des déchets aspiré. Un système de nettoyage automatique du filtre garantit le fonctionnement constant du système. L'aspirateur HF peut être personnalisé selon les nécessités du client avec des puissances qui atteignent 25 kW ; il est disponible avec différents systèmes de filtration et d'évacuation des déchets, selon les nécessités et les caractéristiques des conditions de travail.



dallara

AIRBUS

brembo

TRW

Vestas

BOSCH

FINMECCANICA

Electrolux

INDESIT

EATON

BOEING



Mercedes-Benz

PIRELLI

VELCRO

GM General Motors

SIEMENS

MICHELIN

ArcelorMittal

FUCHS
TITAN GERMAN OIL



IVECO



FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

DUCATI

QUI NOUS
FAIT
CONFI-
ANCE

GEDO

GEDO France | www.gedo.fr | Tel. +33 (0)4 85 88 02 75 | aspirateur@gedo.fr
Sasu au capital de 30.000 € R.C. Marseille 494 021 678 n° TVA intracom. FR09494021678